

武威金仓生物科技有限公司新建年产500吨邻二苯基 膦苯甲酸（一期）项目竣工环境保护验收组意见

依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书和审批部门决定等要求，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，2021年10月10日，武威金仓生物科技有限公司组织了《武威金仓生物科技有限公司新建年产500吨邻二苯基膦苯甲酸（一期）》项目环境保护验收工作。验收工作组由建设单位---武威金仓生物科技有限公司，验收监测单位---甘肃三泰绿色科技有限公司，验收报告编制单位---武威方健环保咨询服务有限公司，管理部门--武威市生态环境局民勤分局及3名邀请的专家组成。

会前，验收组检查了项目建设情况和环保措施的落实情况，听取了建设单位对项目环境保护措施落实情况的说明和验收报告编制单位对验收报告的汇报，对项目实际建设情况进行了咨询和了解。根据国家环境保护方面的法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告书及其批复要求等，形成如下验收工作组意见。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

武威金仓生物科技有限公司位于甘肃省武威市民勤县红沙岗工业集聚区，公司年产5000吨NBPT项目与年产5000吨DMPP项目分别于2018年11月与2019年4月完成建设项目竣工环境保护验收后投入运行。公司年产500吨邻二苯基膦苯甲酸（简称PP），分二期建设，其中一期建设规模为年产150吨邻二苯基膦苯甲酸，二期建设规模为年产350吨邻二苯基膦苯甲酸，现仅一期工程完成，故本次验收仅对PP一期项目进行验收。实际建设内容为建设PP生产车间一座，同时配备反应釜、冷凝器、计量罐等成套设备；干燥车间依托厂区干燥车间；环保工程包括新建废气处理系统；事故应急池、废水处理设施、固废暂存间依托厂区现有等；辅助工程包括办公楼、厂区道路依托厂区现有。

2、环保审批情况

公司 2020 年 5 月委托甘肃天辰环境工程有限公司编制该项目环境影响报告书，2020 年 9 月 8 日，武威市生态环境局对该项目进行了审批，审批文号为：武环评发〔2020〕18 号。公司技术资料与环保档案资料齐全，环保设施已按环评批复要求建成落实。项目运行前已按照要求于 2019 年 10 月 30 日取得了排污许可证，编号为：91620621MA72W87452001Q。

3、投资情况

项目总投资为 30000 万元，设计环保投资为 243 万元，占总投资的 0.81%；本次实际总投资为 800 万元，环保投资为 34 万元，占总投资的 4.25%。

4、验收范围

本次验收为武威金仓生物科技有限公司新建年产 500 吨邻二苯基膦苯甲酸（一期）项目，包括一期的主体工程、配套及相应公用工程、环保工程。

二、工程变更情况

武威金仓生物科技有限公司新建年产 500 吨邻二苯基膦苯甲酸（一期）项目目前已完成环评批复的一期建设内容，并投入试运营。

环评及批复要求项目运营过程中干燥产生的废气经过“滤袋除尘+一级盐水深冷+一级水喷淋”处理之后由 35 米高的排气筒排放，实际运营过程中产生的干燥废气经过“滤袋除尘+循环水冷凝+一级水喷淋吸收”处理之后，最终由 35 米高的排气筒排放。

经对照《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函〔2020〕688 号），工程建设内容不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

项目运营期废气主要来源于邻二苯基膦苯甲酸（PP）（一期）生产车间合成釜产生的 DOX（二氧六环）、甲醇；水解釜产生的 DOX（二氧六环）、甲醇、二氯甲烷；干燥釜产生的甲醇、二氯甲烷；结晶釜产生的甲醇；离心过程中产生的甲醇。生产车间产生的废气经过“二级盐水深冷+一级水喷淋”处理之后，最终由 25 米高的排气筒排放。

项目干燥车间产生的废气主要为甲醇与颗粒物，甲醇极易溶于水，产生的甲醇与颗粒物通过“滤袋除尘+循环水冷凝+一级水喷淋”处理之后，最终由35米高的排气筒排放。

项目甲醇蒸馏车间产生的尾气主要为甲醇、DOX（二氧六环），产生的废气经过“二级盐水深冷+水喷淋”处理之后，最终由25米高的排气筒排放。

2、废水

项目运营期废水主要来源于邻二苯基膦苯甲酸（PP）（一期）的水相接受罐产生的废水，产生的废水经过三效蒸发后进入场内污水处理站处理之后回用。

3、噪声

本项目运营期主要为噪声源有反应釜、空压机、冷冻机、冷却塔、真空泵和各类机泵等。对各声源除基础减振外，还采取了厂房隔音、隔声间（罩）和安装消声器等措施。

4、固体废物

本项目固体废物主要来源于干燥釜过滤过程中产生的废硫酸钠滤饼、精制釜产生的精制回收高沸物以及甲醇蒸馏产生的精馏釜残渣均为危废废物，产生的危险废物暂存于厂区危废暂存间后，定期交由资质的单位（兰州康顺石化有限责任公司）进行处置。

四、污染物达标排放情况

1、废气

项目运营期产生的有组织废气主要为生产车间产生的甲醇、二氯甲烷；甲醇蒸馏回收车间产生的甲醇；干燥车间产生的甲醇。生产车间产生的废气经过“二级盐水深冷+一级水喷淋吸收”处理之后，由25米高的排气筒排放；甲醇蒸馏回收车间产生的废气经过“二级盐水深冷+一级水喷淋吸收”处理之后，由25米高的排气筒排放；干燥车间产生的废气经过“滤袋除尘+循环水冷凝+一级水喷淋吸收塔”处理之后又35米高的排气筒排放。由监测报告可知生产车间废气排放口中甲醇最大排放浓度为48.9mg/m³，二氯甲烷最大排放浓度为72mg/m³；甲醇蒸馏车间废气排放口中甲醇最大排放浓度为44.6mg/m³；干燥车间废气排放

口中甲醇最大排放浓度为 44.2mg/m³，颗粒物最大排放浓度<20mg/m³。项目运营期产生的有组织废气均满足《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)中排放限值要求。

本项目厂界无组织废气颗粒物最大排放浓度为 0.355mg/m³，满足《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)中排放限值要求(颗粒物：1.00.355mg/m³)；污水处理站无组织废气中硫化氢最大排放浓度为 0.028mg/m³，氨气最大排放浓度为 0.08mg/m³，均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554—1993)限值要求。

2、噪声

项目昼间最大值 58.4dB(A)，夜间最大值 51.7dB(A)均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)要求。

3、废水

项目运营期产生的废水经过污水处理站(微电解+水解酸化+好氧池+硝化/反硝化+MBR)处理后，pH最大值为 7.96，化学需氧量最大值为 52mg/m³，生化需氧量最大值为 2.8mg/m³，悬浮物最大值为 8mg/m³，氨氮最大值为 6.61mg/m³，总磷最大值为 0.87mg/m³，Na⁺最大值为 111mg/m³，均满足《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)标准限值要求后作为废气处理系统用水和循环冷却水补充水回用，不外排。

4、地下水

项目所在地溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、总硬度存在部分超标现象，超标是由于该区域地下水水质矿化度高，本底值较高，因此造成该区域地下水上述指标超标。该项目运行对周边地下水基本无影响。

5、土壤

项目所在地各监测点土壤环境质量均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中第二类用地筛选值中二级标准。

五、环境影响

本项目根据环评报告及环评批复中提出的各项治理措施对污染物进行了有效治理，在验收期间均能做到达标排放及妥善处理处置。项目对周边环境影响较小。

六、验收结论

经验收工作组检查，武威金仓生物科技有限公司新建年产 500 吨邻二苯基膦苯甲酸（一期）项目基本执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，环境保护手续齐全，落实了环评报告书及批复的要求，污染物达标排放，验收组同意通过年产 500 吨邻二苯基膦苯甲酸（一期）项目竣工环境保护验收。

七、后续要求及建议

（1）建设单位应加强环境保护设施和环境风险防范设施正常运行，确保废气、废水污染物达标排放。严格按照危险废物处置的相关要求安全合理处置危险废物。按照环评报告书及其批复要求，做好地下水污染监控工作。按照环境风险应急预案要求落实应急防范措施，做好应急演练、培训，确保环境安全。

（2）完善企业规章制度、档案，落实企业生态环境保护主体责任。

八、验收工作组成员

验收组组长：

验收组成员：

武威金仓生物科技有限公司

2021 年 10 月 10 日